

# KONFORMITÄTSBESCHEINIGUNG DER WERKSEIGENEN PRODUKTIONSKONTROLLE

Nummer der Bescheinigung:  
2388-CPR-0210 Rev. 0.0

Datum der Erstzertifizierung:  
2018-07-31

In Übereinstimmung mit der Verordnung (EU) Nr 305/2011 des Europäischen Parlaments und des Rates vom 9. März 2011 (der EU-Bauprodukteverordnung oder CPR), gilt diese Bescheinigung für das/die Bauprodukt(e)

**Tragende Bauteile aus Stahl**, für tragende Konstruktionen in allen Arten von Bauwerken,  
**Ausführungsstufe 3**, innerhalb der Gültigkeitsbereiche, wie in Anhang zur Bescheinigung angegeben,

in Verkehr gebracht durch

**KST Kranservice & Technik GmbH**  
**Querkanal 4, 26903 Surwold, Deutschland**

und hergestellt in dem/den Herstellwerk(en)

**KST Kranservice & Technik GmbH**  
**Querkanal 4, 26903 Surwold, Deutschland**

Diese Bescheinigung bestätigt, dass alle Anforderungen an die Zertifizierung der werkseigenen Produktionskontrolle gemäß Annex ZA der folgenden Norm erfüllt sind

**EN 1090-1:2009/A1:2011**

entsprechend dem System 2+ angewendet werden und dass

**DIE WERKSEIGENE PRODUKTIONSKONTROLLE ALLE DARIN VORGESCHRIEBENEN ANFORDERUNGEN ERFÜLLT.**

Diese Bescheinigung bleibt gültig, solange sich die in der harmonisierten Norm genannten Prüfverfahren und/oder Anforderungen der werkseigenen Produktionskontrolle zur Bewertung der Leistung der erklärten Merkmale nicht ändern und das Produkt und die Herstellbedingungen im Werk nicht wesentlich geändert werden.

Weitere Einzelheiten sind im Anhang zur Bescheinigung dargestellt.

Ort und Datum:  
**Barendrecht, 2018-07-31**



Für die benannte Stelle 2388:  
**DNV GL – Business Assurance**  
**Zwolseweg 1, 2994 LB Barendrecht,**  
**The Netherlands, +31 10 2922 689**

**D.P. Koek**  
Managementbeauftragter

Nummer der Bescheinigung: 2388-CPR-0210 Rev. 0.0  
 Ort und Datum: Barendrecht, 2018-07-31

## Anhang zur Bescheinigung

### Gültigkeitsbereiche

Produkt(e):	Montage und Demontage von Krananlagen, Umbau und Modernisierung von Krananlagen, Inspektion und Wartung von Krananlagen, Technische Überprüfung von Krananlagen
Entwurf:	Nein
Deklarationsverfahren:	3a
Schneiden:	Ja
Lochen:	Ja
Umformen:	Ja
Schweißen:	Ja
Mechanische Verbindungselemente:	Ja
Oberflächenschutz:	Nein
Werkstoffuntergruppen nach ISO/TR 15608:	1.1, 1.2
Schweißprozesse nach ISO 4063:	111, 135
Name/Qualifikation der verantwortlichen Schweißaufsichtsperson (RWC):	Herr J. Blank B.-Eng. IWE, Level C, D-SLV-47057-1170-150616-1520015 IIW Herr H. Behnen, IWS level B, D-SL-49088-1170-110702-232-CertIIW Herr A. Reemtsema, IWS level B, D-SL-49088-1170-110702-244-CertIIW

### Änderungshistorie

Revision	Beschreibung	Ausgabedatum
0.0	Anfangs-Zertifikat	2018-07-31

### Leistungserklärung und Kennzeichnung des Produktes

Bei Erfüllung der Bedingungen und Konditionen muss der Hersteller wenn gefordert eine Konformitätserklärung zur Produktleistung erstellen und ordnungsgemäß das CE-Zeichen sowie die CE-Kennzeichnung der benannten Zertifizierungsstelle DNV GL (2388) anbringen.

ENDE DER BESCHEINIGUNG